HILCO FER G1

Baguette de soudage aux gaz – acier non allié

EN 12536 :O I

AWS A5.2 : ~ R 45

Type de fil :
Métal d'apport SOA

Gaz de protection :
Oxy-acétylène

Positions de soudage :

Fer G1 est notre métal d'apport cuivré pour le soudage oxy-acétylènique d'aciers de construction non alliés. Fer G1 offre une bonne fluidité et donne une soudure régulière et très propre. La température de service maximale de la pièce est de 350°C.

Matériaux de base à souder :

- Acier de construction S185-255, St.33-St37.3
- Acier à chaudières P235GH-P265GH, HI, HII
- Acier pour tubes P235T1-L210, St.37.0-St.44.0

Applications :

- Construction & fabrication générales
- Réparation & Maintenance

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si
0,08	0,50	0,10

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 260	≥ 360	≥ 20	20°C ≥ 30

Remarque : propriétés sous gaz oxy-acétylénique

Données de conditionnement :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids / paquet kg.
1,6	1000	5 / 25
2,0	1000	5 / 25
2,4	1000	5 / 25
3,0	1000	5 / 25
4,0	1000	5 / 25