

Type de fil :
Métal d'apport TIG

Courant :



Positions de soudage :



Gaz de protection :

I1

Fer SG2 est notre métal d'apport cuivré pour le soudage TIG d'aciers de construction non et faiblement alliés, y compris les types à grains fins. Les applications types incluent la construction générale, la construction navale, les ponts, les citernes, etc. À utiliser en combinaison avec des électrodes en tungstène type WS2 WITSTAR®.

Matériaux de base à souder :

- Acier coque A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acier de construction S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Acier à chaudières P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Acier à grains fins P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ESStE355, StE285TM-ESStE355TM
- Acier pour tubes P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acier coulé GP240R, GS45

Applications :

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Productions d'énergie
- Réparation & Maintenance
- Transport & levage

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si
0,09	1,47	0,87

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 460	≥ 500	≥ 22	-50°C ≥ 47

Données de conditionnement :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids / paquet kg.
2,4	1000	5