

**Type de fil :**  
Métal d'apport TIG

**Courant :**



**Positions de soudage :**



**Gaz de protection :**

I1

Fer SG1A est notre métal d'apport cuivré pour le soudage TIG d'aciers de construction galvanisés non et faiblement alliés. Grâce à l'ajout de Ti, Zr et Al au fil, Fer SG 1A est le consommable idéal pour souder des matériaux oxydés (corrodés) ainsi que des pièces traitées (mises en apprêt ou peintes). À utiliser en combinaison avec des électrodes en tungstène type WS2 WITSTAR®.

**Matériaux de base à souder :**

- Acier coque A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acier de construction S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Acier à chaudières P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Acier à grains fins P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-EStE355, StE285TM-EStE355TM
- Acier pour tubes P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acier coulé GP240R, GS45

**Applications :**

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Productions d'énergie
- Réparation & Maintenance
- Transport & levage

**Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :**

| C    | Mn   | Si   | Ti   | Zr   | Al   |
|------|------|------|------|------|------|
| 0,06 | 1,10 | 0,50 | 0,10 | 0,07 | 0,10 |

**Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :**

| Condition       | Limite d'élasticité<br>0,2 %<br>MPa | Résistance à la<br>traction<br>MPa | Allongement<br>Lo=5d - % | Valeurs de<br>résilience<br>ISO-V J |
|-----------------|-------------------------------------|------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| Brut de soudage | ≥ 480                               | ≥ 560                              | ≥ 22                     | -20°C ≥ 47                          |

**Données de conditionnement :**

| Diam.<br>mm. | Longueur<br>mm. | Poids / paquet<br>kg. |
|--------------|-----------------|-----------------------|
| 1,6          | 1000            | 5                     |
| 2,0          | 1000            | 5                     |
| 2,4          | 1000            | 5                     |