

**Type de fil :**  
Métal d'apport TIG

**Courant :**



**Positions de soudage :**



**Gaz de protection :**

I1

Fer SG1 est notre métal d'apport cuivré pour le soudage TIG d'aciers de construction non et faiblement alliés, y compris les types à grains fins. Les applications types incluent la construction générale, la construction navale, les ponts et les citernes. Il convient tout particulièrement à l'assemblage de tôles fines. À utiliser en combinaison avec des électrodes en tungstène type WS2 WITSTAR®.

**Matériaux de base à souder :**

- Acier coque A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acier de construction S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Acier à chaudières P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Acier à grains fins P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Acier pour tubes P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Acier coulé GP240R, GS45

**Applications :**

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Productions d'énergie
- Réparation & Maintenance

**Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :**

C	Mn	Si
0,09	1,15	0,60

**Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :**

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 420	≥ 510	≥ 22	-20°C ≥ 100

**Données de conditionnement :**

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids / paquet kg.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,0	1000	5