

Type de fil :
Fil plein MAG

Courant :



Positions de soudage :



Gaz de protection :
C1, M1-M3

K60 est notre fil plein pour le soudage MAG d'aciers de construction non et faiblement alliés, y compris les aciers à grains fins. Le fil est utilisé dans un grand nombre d'applications: la construction en général, la construction navale, les ponts, les citernes, etc.

Matériaux de base à souder :

- Acier coque A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acier de construction S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Acier à chaudières P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Acier à grains fins P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ES285, StE285TM-ES285TM
- Acier pour tubes P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acier coulé GP240R, GS45

Applications :

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Productions d'énergie
- Réparation & Maintenance
- Transport & levage

Composition chimique, du fil de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si	S	P
0,07	1,50	0,90	≤ 0,025	≤ 0,025

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 420	≥ 500	≥ 22	-30°C ≥ 27

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Bobine	Poids / bobine kg.	Courant A	Tension V
0,6	S200 vac	5	60-140	16-20
0,8	S200 vac	5	80-180	17-20
0,8	S300 vac	15	80-180	17-20
0,9	S300 vac	15	100-200	17-20
1,0	S300 vac	15	120-240	17-22
1,2	S300 vac	15	160-260	18-26
1,6	S300 vac	15	180-300	20-29