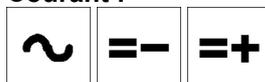


**Type d'enrobage :**

Basique

**Courant :**



**Positions de soudage :**



Basic Super est notre électrode universelle à faible teneur en hydrogène ( $H_{DM} < 5$  ml. / 100g métal déposé) pour toutes les positions de soudage, sauf verticale descendante. L'électrode se caractérise par un arc doux et stable, des projections très limitées, un laitier facilement détachable et d'excellentes propriétés mécaniques jusqu'à  $-40^{\circ}\text{C}$ . Les applications types incluent la construction navale, la construction générale et la construction offshore. Basic Super est le choix idéal pour le soudage en position.

**Matériaux de base à souder :**

- Acier coque A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acier de construction S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Acier à chaudières P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Acier à grains fins P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-EStE355, StE285TM-EStE355TM
- Acier pour tubes P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acier coulé GP240R, GS45

**Applications :**

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Productions d'énergie
- Réparation & Maintenance

**Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :**

C	Mn	Si	S	P
0,07	1,3	0,6	0,005	0,014

**Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :**

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	$\geq 420$	$\geq 510$	$\geq 25$	-50°C $\geq 47$ 20°C $\geq 120$

**Données de conditionnement et de soudage :**

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids (kg) 1000 pièces	Courant A
2,5	350	20,5	65-90
3,2	350	37,3	100-140
4,0	450	64,4	140-190
5,0	450	98,3	180-250