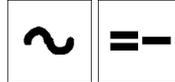


Type d'enrobage :
Rutile

Courant :



Positions de soudage :



Velveta est notre électrode rutile pour toutes positions de soudage, en particulier la verticale montante. L'électrode se caractérise par sa facilité de mise en oeuvre, par un arc doux, un laitier facilement détachable et une surface de cordon finement ondulée. Velveta est le choix pertinent pour le soudage de tubes de faible épaisseur. Utilisable avec tous types de courants (CA/CC). Fonctionne également sur des transformateurs à faible tension à vide, min. 42V.

Matériaux de base à souder :

- Acier coque A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acier de construction S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Acier à chaudières P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Acier à grains fins P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Acier pour tubes P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Acier coulé GP240R, GS45

Applications :

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Productions d'énergie
- Réparation & Maintenance
- Pétrole & Gaz

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si	S	P
0,08	0,40	0,40	0,008	0,013

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0°C ≥ 47 20°C ≥ 50

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids (kg) 1000 pièces	Courant A
2,0	300	10,0	50-70
2,5	350	19,2	60-100
3,2	350	31,3	80-140
4,0	350	46,0	130-180
4,0	450	59,0	130-180