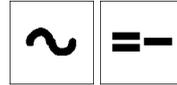


Type d'enrobage :
Rutile

Courant :



Positions de soudage :



Velora est notre électrode rutile à solidification lente pour toutes les positions de soudage, sauf verticale descendante. L'électrode se caractérise par sa facilité de mise en oeuvre, par un arc doux, un laitier facilement détachable et une surface de cordon finement ondulée. Velora est préconisée pour le soudage à plat rapide de tôles fines (épaisseur < 5,0 mm). Utilisable avec tous types de courants (CA/CC). Fonctionne également sur des transformateurs à faible tension à vide, min. 42V.

Matériaux de base à souder :

- Acier coque A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acier de construction S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Acier à chaudières P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Acier à grains fins P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Acier pour tubes P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Acier coulé GP240R, GS45

Applications :

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Productions d'énergie
- Réparation & Maintenance

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si	S	P
0,10	0,5	0,3	0,006	0,018

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0°C ≥ 47 20°C ≥ 60

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids (kg) 1000 pièces	Courant A
2,5	350	20,5	60-100
3,2	350	34,4	100-140
4,0	450	70,0	150-190