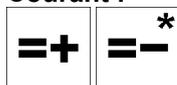


Type d'enrobage :
Cellulosique

Courant :



* Pénétration

Positions de soudage :



Pipeweld 7010 est notre électrode à enrobage cellulosique recommandée principalement pour le soudage en descendante des joints bout à bout, dans le cas de fortes contraintes. L'électrode se caractérise par un arc allongé puissant et à forte pénétration et par un laitier facilement détachable. L'application typique pour Pipeweld 7010 est le soudage d'acier pour tubes API 5L : X52.

Matériaux de base à souder :

- Acier pour tubes L240MB – L360MB, API 5L X42 – X60
- Passes de fond en acier pour tubes jusqu'à API 5L X70

Applications :

- Soudage de tuyaux

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si
0,14	0,7	0,14

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
AW	≥ 420	≥ 500	≥ 22	20°C ≥ 100 -40°C ≥ 45

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids (kg) 1000 pièces	Courant A
3,2	350	25,5	80-130
4,0	350	39,2	120-180