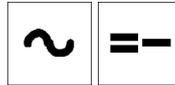


Type d'enrobage :
Rutile

Courant :



Positions de soudage :



Red Extra est notre électrode universelle pour toutes les positions de soudage, y compris verticale descendante. L'électrode se caractérise par sa facilité de manipulation, de transfert d'arc et d'enlèvement de laitier et par sa surface de cordon finement ondulée. Red Extra est le choix idéal pour les travaux de construction où l'utilisation d'un seul type d'électrode est autorisé. Red Extra est applicable pour l'assemblage, en construction ou en réparation d'acier de construction doux et faiblement allié. Utilisable avec tous types de courants (CA/CC), fonctionnant également sur des transformateurs à faible tension à vide, min. 42V.

Matériaux de base à souder :

- Acier coque A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acier de construction S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Acier à chaudières P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Acier à grains fins P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Acier pour tubes P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Acier coulé GP240R, GS45

Applications :

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Production d'énergie
- Réparation & Maintenance

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si	S	P
0,09	0,5	0,4	0,005	0,015

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0°C ≥ 47 20°C ≥ 47

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids (kg) 1000 pièces	Courant A
2,0	300	10,5	40-60
2,5	350	18,2	60-100
3,2	350	28,9	90-140
4,0	350	44,2	150-190
5,0	350	70,4	180-240