



## Conversion des normes internationales

Unités SI utilisées dans l'industrie du soudage				
Pour convertir <i>en</i> métrique, <i>multipliez</i> par le facteur sous Remarques.				
Pour convertir <i>à partir de</i> métrique, <i>divisez</i> par le facteur sous Remarques.				
Quantité	Unité	Symbole	Autres unités/symboles	Remarques / facteur
Longueur	Mètre	m	Pouce (in)	0.0254
			Pied (ft)	0.3048
			Yard (yd)	0.9144
Surface	Mètre carré	m <sup>2</sup>	Pouce <sup>2</sup> (in <sup>2</sup> )	0.0064516
			Pied <sup>2</sup> (ft <sup>2</sup> )	0.09290304
			Yard <sup>2</sup> (yd <sup>2</sup> )	0.8361274
Volume	Mètre cube	m <sup>3</sup>	Pouce <sup>3</sup> (in <sup>3</sup> ) Pied <sup>3</sup> (ft <sup>3</sup> )	0.001638706 0.02831685
Fréquence	Hertz	Hz	-	-
Masse	Kilogramme	kg	Livres (lbs)	0.4535924
Densité	Kilogramme par mètre cube	kg/m <sup>3</sup>	-	-
Force	Newton	N	kgf	0.980665
			lbf	0.4448222
Charge mécanique	Pascal,	Pa	Newton par mètre carré Newton par millimètre carré (N/mm <sup>2</sup> )	1
		Méga Pascal	MPa	1
			MPa	Tonne f/in <sup>2</sup> 1 ksi = 1.000 psi
Résistance au choc	Joule	J	-	1J = 1NM 1J = 0,7377562 fl lbf 1J = 0,1011972 kgf m
Température	Kelvin	K	Degré Celsius (°C)	tK=tC + 273.15
			Degré Fahrenheit (F)	tK=(tF+ 459.67)/1.8
	Celsius	C	Degré Fahrenheit (F)	tF=(tCx1.8)+32
	Fahrenheit	F	Degré Celsius (°C)	tC=(tF-32)/1.8
Courant électrique	Ampère	A	-	-
Tension électrique	Tension	V	-	-
Densité courant	Ampère par mètre	A/m <sup>2</sup>	-	-

Conversion d'unités internationales								
mm.	SWG	pouce	mm.	SWG	pouce	mm.	SWG	pouce
1,2	-	3/64	3,0	10	1/8	8,0	-	5/16
1,5	16	1/16	4,0	8	5/32	10,0	-	3/8
2,0	14	5/64	5,0	6	3/16	13,0	-	1/2
2,5	12	3/32	6,0	4	1/4	25,4	-	1/1