

Électrodes enrobées

Les électrodes rutiles et à faible teneur en hydrogène sont conditionnées dans des boîtes en carton protégées par un film rétractable en polyéthylène. Ces boîtes sont à leur tour conditionnées dans des suremballages en carton ondulé, par nombre de 3 ou 4.

Les électrodes « Pipeweld » pour le soudage de pipelines sont conditionnées dans des boîtes métalliques afin de garantir le taux d'humidité minimal.

Les électrodes pour acier inoxydable Hilchrome sont conditionnées dans des boîtes métalliques scellées, qui sont à leur tour conditionnées dans des suremballages en carton ondulé, par nombre de 3. La boîte métallique HILcan offre les avantages suivants :

- Garantie d'électrodes entièrement sèches, au même niveau de qualité que lors de la sortie de production.
- Stockage sans problème dans l'emballage scellé d'origine.
- Protection contre toute détérioration, changement climatique et absorption d'humidité.
- Dépôt de métal soudé sans aucune porosité lorsque les électrodes sont utilisées dans un délai maximum de 8 heures, quelles que soient les conditions climatiques.



Les électrodes enrobées « Hardmelt » pour la dépose de couches résistant à l'usure sont conditionnées de la même façon que les électrodes rutiles et à faible teneur en hydrogène.

Les électrodes HILCO pour le soudage d'alliages à base de nickel, d'alliages non ferreux, de nuances de fonte et d'alliages de Cobalt sont conditionnées dans de petites boîtes pratiques de 2 kilos maximum, avec du film rétractable en polyéthylène, conditionnées à leur tour dans des suremballages en carton ondulé, par nombre de 7.

Les électrodes enrobées HILCO pour le soudage d'aluminium sont conditionnées hermétiquement dans des boîtes scellées en aluminium, qui sont à leur tour conditionnées dans des suremballages en carton ondulé, par nombre de 6.

Baguettes TIG, baguettes de soudage aux gaz

Les baguettes TIG et de soudage aux gaz sont disponibles dans des boîtes de 5 kilos.

Flux pour le soudage à l'arc submergé

Les flux HILCOWELD sont vendus dans des sacs en polyéthylène de 25 kilos.

DIN 8559	EN-ISO 544	Type	Poids type* (kg)	Diamètre extérieur (mm)	Diamètre intérieur (mm)	Largeur extérieure (mm)	Diamètre d'alésage (mm)
D 100	S 100	Bobine plastique	1,0	100 +/- 2	-	45 +0/-2	16,5 +1/-0
D 200	S 200	Bobine plastique	5,0	200 +/- 3	-	55 +0/-3	50,5 +2,5/-0
D 300	S 300	Bobine plastique	15,0	300 +/- 5	-	103 +0/-3	50,5 +2,5/-0
K 300	B 300	Bobine plastique	15,0	300 +0/-5	180 +/- 2	100 +/- 3	-
« Sandvik »	BS 300	Bobine métallique	15,0	300 +/- 5	-	103 +0/-3	50,5 +2,5/-0
K 415	B 415	Bobine métallique	25,0	415 +/- 5	300 +15/-0	70 +0/-15	-
-	MP	Fûts	250,0	-	-	-	-

Remarque : le poids type indique le contenu type d'une bobine. Consultez la fiche technique du produit en question pour des informations précises.

EN-ISO 544	Application type
S 100	Bobines en plastique pour soudage orbital
S 200	Bobines en plastique pour utilisation en zones confinées
S 300	Bobines en plastique pour usage universel
B 300	Bobines métalliques pour usage universel – à utiliser avec un adaptateur
BS 300	Bobines métalliques avec bobines D 300 – écologiques
B 415	Bobines métalliques pour fils de soudage à l'arc submergé
MP	Fûts pour améliorer votre productivité. Chaque MP contient plus de treize bobines de 15 kilos, réduisant ainsi au minimum absolu les arrêts de travail. La solution idéale pour les procédés de soudage automatiques nécessitant une productivité élevée.