

Las fichas técnicas de cada consumible HILCO contienen una descripción detallada de cada producto en cuestión. Estas fichas se subdividen de la siguiente manera:

Identificación del producto

Marca de fábrica: Menciona el nombre típico del respectivo producto.

Identificación del producto: tipo de proceso - tipo de acero-aplicación típica (opcional)

Designación estándar: clasificación según AWS / ASME (sección II parte C), Werkstoffnr del EN y de EN.

Características típicas del producto

La información de cada producto específico, las características y nuestras recomendaciones para la corriente de soldadura, la polaridad, las posiciones de soldadura, las aprobaciones y el voltaje del arco (voltaje con el cual usted puede modificar el tipo de arco). Las diversas posiciones de soldadura de acuerdo con AWS y EN se indican con los dígitos del código; en la fichas técnica se indican con los siguientes símbolos:



AWS: 1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 6G
EN: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
"Todas las posiciones"



AWS: 1G, 2G, 3G, 4G, 5Gu
EN: PA, PB, PC, PD, PE, PF
"Todas las posiciones, excepto la vertical descendente"



AWS: 1G, 1F, 2G, 2F
EN: PA, PB, PC
"Posición plana, de rincón en plano y horizontal-vertical"

Aplicación / propiedades

Una descripción de las características típicas del producto, de los materiales base a soldar mencionando las materias más importantes y sus aplicaciones típicas. En el caso de que el material base o la aplicación necesaria no esté incluido en la ficha técnica o si tiene más preguntas, su distribuidor local HILCO o la oficina Hilco en Holanda será un placer de ayudarle.

Puede contactarnos al siguiente número telefónico en HILCO Holanda +31 - 23 531 91 00.

Fax no. +31 - 23 532 59 06

Email: info@hilco-welding.com

Composición química

El análisis del metal de soldadura indica la composición química del metal de soldadura depositado de acuerdo al porcentaje en peso por elemento. Los valores indicados en las fichas técnicas del producto se determinaron a través de pruebas de rutina de nuestro departamento de control de calidad.

Propiedades mecánicas

Las características mecánicas especificadas son valores típicos y se refieren a todos los metales de soldadura. Se debe tener en cuenta que las características mecánicas de las juntas soldadas, dependiendo de los materiales base, las dimensiones del componente, la posición de soldadura, los parámetros de soldadura, el precalentamiento, las temperaturas intermedias y el tratamiento calórico post soldadura (TCPS), pueden ser distintas en todos los metales soldados. Las propiedades mecánicas indicadas en las fichas técnicas del producto deben ser consideradas como referencias generales y pueden variar según el lote del producto.

Límite de nuestra responsabilidad

Los productos y la información en este manual se basan en el conocimiento actual sobre soldadura, sobre técnicas de soldadura y sobre el desarrollo de productos. Todos los datos técnicos mencionados no son vinculantes, se pueden presentar alteraciones en cualquier momento. Si lo desea, puede contactarnos para enterarse de las últimas novedades.

© Hilarius Haarlem Holland B.V. – Septiembre 2017