

Los Electrodo de tungsteno se utilizan para soldadura TIG y para soldadura y corte por plasma. Para aumentar la vida útil y las características de formación del arco, se le agregaron óxidos durante la producción.

Tipo	Composición			Código de color	Aplicación	Corriente
	W	Óxidos (%)	Cont.			
<b>WP</b> AWS A5.12: EWP	Bal.	-	≤0,2	Verde	Soldadura TIG de aluminio, aleaciones de aluminio.	
<b>WS 2 Witstar®</b> AWS A5.12: EWG	Bal.	Tierras raras	≤0,2	Turquesa	Soldadura TIG de acero inoxidable, acero de baja aleación, cobre y aleaciones de cobre, aluminio, titanio, sin torio!	 

Tipo	Longitud estándar de 175 mm. (otras medidas, solicítelas) 10 piezas por envase			
	Ø 1,6 mm.	Ø 2,0 mm.	Ø 2,4 mm.	Ø 3,2 mm.
<b>WP</b>	•	•	•	•
<b>WS 2 Witstar®</b>	•	•	•	•