HILCO BRONZE C

Varillas para soplete – no ferrosos – braseado

AWS A5.8: ~RB CuZnC

ISO 17672: ~CU 471

Tipo de varilla:
Varilla OAW

Gas protector:
Oxiacetileno

Posiciones de soldadura:

Bronze C es nuestra varilla de bronce para braseado de bajo humo para unir y recubrir acero, bronce, hierro fundido gris y maleable, aleaciones de níquel y níquel, aleaciones de cobre y cobre. Bronze C genera juntas sin porosidad, del mismo color que el bronce. Las aplicaciones son universales, aunque típicas en la unión de hierro galvanizado (sin destruir su capa de zinc), en la unión de metales no ferrosos, estructuras para cañerías, instalaciones sanitarias, trabajos de reparación y sujeción, industria automotriz, de bicicletas y de motocicletas, industria de muebles. El contenido de Mn garantiza uniones fuertes y de alta calidad.

Materiales base a soldarse:

- Uniones similares y disímiles
- Para utilizarse en combinación con Hilco Bronze Flux

Aplicaciones

- Altamar y construcción naval
- Fabricación y construcción en general
- Reparación y mantenimiento
- Industria de transporte y elevado
- Industria de elaboración

Composición química peso % metal de soldadura-estándar:

Mn	Si	Sn	Cu	Zn	Otros
0,6	0,25	0,3	60,0	Bal.	<0,30

Rango de fusión	Temperatura de trabajo
870-900ºC	900ºC

Embalaje:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.
1,5	1000	5
2,0	1000	5
2,5	1000	5
3,0	1000	5
4,0	1000	5