

Tipo de revestimiento:

Básico

Corriente:**Posiciones de soldadura:**

Bronsil es nuestro electrodo de estaño-bronce con revestimiento básico para unir y recubrir fósforo y estaño-bronce, cobre y aleaciones de cobre, así como también planchas revestidas de cobre en ingeniería mecánica y de planta y en la construcción naval. Este electrodo también es apto para revestir acero y para trabajos de reparación menores en hierro fundido y en acero C/Mn. Las aplicaciones típicas incluyen la reparación de rotores y de hélices de barcos.

Materiales base a soldarse:

- Aleaciones de bronce-estaño CuSn 2, CuSn 6, CuSn 8, CuSn 6 Zn
- WNr. 2.1010, 2.1020, 2.1030, 2.1080

Aplicaciones

- Altamar y construcción naval
- Reparación y mantenimiento
- Industria de elaboración

Composición química peso % metal de soldadura-estándar:

Sn	Cu
7,00	Bal.

Propiedades mecánicas, metal de soldadura-estándar:

Condición	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	Environ 300	>30	Environ 100 HB

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.	Corriente A
2,5	350	18,5	60-80
3,2	350	34,5	80-100
4,0	350	52,6	100-120