HILCO AlSi12

Varillas TIG – aluminio

AWS A5.10: ER 4047

EN ISO 18273: S Al 4047A / AlSi12(A)

Tipo de varilla:
Varilla TIG

Corriente:

Posiciones de soldadura:

Gas protector:
I1-I3

AlSi12 es nuestra varilla de aluminio para soldadura TIG de todo tipo de piezas de fundición y aplicaciones en donde se necesite que coincidan los colores con los materiales base. Las aplicaciones típicas incluyen la soldadura para reparación, construcción y recubrimiento de: marcos de ventanas, tubos de aluminio, muebles, piezas de fundición de aluminio, bloques de motor, auto partes. Para utilizarse en combinación con electrodos de tungsteno tipo WP.

Materiales base a soldarse:

- Aleaciones de aluminio Si aleadas con contenido de Si de hasta 12%
- G-AlSi 12 (Cu), G-AlSi 10 Mg (Cu), G-AlSi 6 Cu 4

Aplicaciones:

- Fabricación y construcción en general
- Reparación y mantenimiento

Composición química peso % metal de soldadura-estándar:

Mn	Si	Fe	Cu	Al
≤ 0,15	12,0	≤ 0,60	≤ 0,30	Bal.

Propiedades mecánicas, metal de soldadura-estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Propiedades físicas	
Después de soldado	≥ 60	≥ 130	≥ 5	Rango de fusión 573-585ºC	Densidad 2,65 g/cm^3

Embalaje:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso / envase kg.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5