

Tipo de varilla:

Varilla TIG

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Gas protector:

I1 – I3

AISi5 es nuestra varilla de aluminio para soldar, reparar y recubrir aleaciones de aluminio silicio forjadas y fundidas y para unir aleaciones de aluminio disímiles con un contenido máximo de Si de. 7% Si. Al deslizarse con facilidad, esta varilla es apta para soldar todo tipo de piezas de fundición de aluminio (excepto las piezas de fundición AIMg). Para utilizarse en combinación con electrodos de tungsteno tipo WP.

Materiales base a soldarse:

- Aleaciones de aluminio MgSi
- Aleaciones de aluminio Mg con contenido de Mg de hasta 2,5%
- Aleaciones de aluminio MnCu
- Aleaciones fundidas de aluminio Si
- Unión de aleaciones de aluminio disímiles

Aplicaciones:

- Fabricación y construcción en general
- Altamar y construcción naval
- Reparación y mantenimiento

Composición química peso % metal de soldadura-estándar:

| Mn | Si | Fe | Cu | Al |
|--------|-----|--------|--------|------|
| ≤ 0,15 | 5,0 | ≤ 0,60 | ≤ 0,30 | Bal. |

Propiedades mecánicas, metal de soldadura-estándar:

| Condición | 0,2% Punto cedente MPa | Resistencia tensil MPa | Elongación Lo=5d - % | Propiedades físicas | |
|--------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|------------------------------|------------------------------------|
| Después de soldado | ≥ 40 | ≥ 120 | ≥ 8 | Rango de fusión 573-625°C | Densidad 2,68 g/cm ³ |

Embalaje:

| Diám. mm. | Longitud mm. | Peso / envase kg. |
|--------------|-----------------|----------------------|
| 1,6 | 1000 | 5 |
| 2,0 | 1000 | 5 |
| 2,4 | 1000 | 5 |
| 3,2 | 1000 | 5 |