

Tipo de revestimiento:

Especial

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Aluminil Si12 es nuestro electrodo de aluminio con revestimiento especial para soldar todo tipo de piezas de fundición y aplicaciones en donde se necesite que coincidan los colores con los materiales base. Las aplicaciones típicas incluyen la soldadura de reparación, construcción y el recubrimiento: marcos de ventanas, tubos de aluminio, muebles, piezas de fundición de aluminio, bloques de motor, partes de coches. Este electrodo posee un revestimiento de color blanco puro, diseñado específicamente para reducir la humedad. Para materiales con mayor espesor (≥ 15 mm.), se recomienda precalentar entre 150°C y 250°C antes de soldar.

Materiales base a soldarse:

- Aleaciones de aluminio Si aleadas con contenido de Si de hasta 12%:
G-AlSi 12 (Cu), G-AlSi 10 Mg (Cu), G-AlSi 6 Cu 4

Aplicaciones

- Fabricación y construcción en general
- Reparación y mantenimiento

Composición química peso % metal de soldadura-estándar:

Mn	Si	Cu	Zn	Fe	Al
0,10	12	0,05	0,10	0,40	Bal.

Propiedades mecánicas, metal de soldadura-estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %
Después de soldado	80	180	5

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.	Corriente A
2,5	350	9,2	50-80
3,2	350	13,7	70-120
4,0	350	19,6	110-150