

Tipo de revestimiento:
Especial

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Aluminil Si5 es nuestro electrodo de aluminio con revestimiento especial para soldar, reparar y recubrir aleaciones de silicio-aluminio forjadas y fundidas y para unir aleaciones de aluminio disímiles con un contenido máximo de Si de 7%. Al deslizarse con facilidad, este electrodo es apto para soldar todo tipo de piezas de fundición de aluminio (excepto las piezas de fundición AlMg). Este electrodo posee un revestimiento de color blanco puro, diseñado específicamente para reducir la humedad. Para materiales con mayor espesor (≥ 15 mm.), se recomienda precalentar entre 150°C y 250°C antes de soldar.

Materiales base a soldarse:

- Aleaciones de aluminio MgSi
- Aleaciones de aluminio Mg con contenido de Mg de hasta 2,5%
- Aleaciones de aluminio MnCu
- Aleaciones fundidas de aluminio Si
- Unión de aleaciones de aluminio disímiles

Aplicaciones

- Fabricación y construcción en general
- Altamar y construcción naval
- Reparación y mantenimiento

Composición química peso % metal de soldadura-estándar:

Mn	Si	Cu	Zn	Fe	Al
0,05	5	0,05	0,10	0,20	Bal.

Propiedades mecánicas, metal de soldadura-estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %
Después de soldado	90	160	15

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.	Corriente A
2,5	350	9,2	50-80
3,2	350	13,7	70-120
4,0	350	19,6	110-150