

Tipo de revestimiento:
Celulósico

Corriente:



Posiciones de soldadura:



E6011 es nuestro electrodo universal para todas las posiciones de soldadura. Este electrodo se caracteriza por su alta penetración, fácil manejo, arco tipo aerosol y fácil desprendimiento de escoria. E6011 es la opción ideal para la soldar materiales ligera o medianamente sucios, oxidados, pintados o galvanizados. Las aplicaciones típicas incluyen la fabricación en general, reparaciones, trabajos de acero galvanizado, fabricación de estructuras y construcción naval.

Materiales base a soldarse:

- Chapa naval A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acero estructural S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Acero p/cald. P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Acero de grano fino P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Acero para cañerías P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Acero fundido GP240R, GS45

Aplicaciones:

- Altamar y construcción naval
- Fabricación y construcción en general
- Generadores de energía
- Reparación y mantenimiento

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

| C | Mn | Si | S | P |
|-------|------|-------|-------|-------|
| 0,105 | 0,30 | 0,092 | 0,010 | 0,015 |

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

| Condición | 0,2% Punto cedente MPa | Resistencia tensil MPa | Elongación Lo=5d - % | Valores de impacto ISO-V J |
|--------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| Después de soldado | ≥ 380 | ≥ 445 | ≥ 25 | -30°C ≥ 34 |

Embalaje y soldadura:

| Diám. mm. | Longitud mm. | Peso (kg) 1000 pzas. | Corriente A |
|--------------|-----------------|-------------------------|----------------|
| 2,5 | 350 | 20,8 | 50-90 |
| 3,2 | 350 | 28,8 | 80-120 |
| 4,0 | 350 | 43,1 | 110-150 |