



HILCO ELECTRODOS DE CARBÓN PARA ACANALAR

Electrodos de carbón de corte, por arco, con aire – corte y acanaladura

Corriente: CC

Los electrodos de carbón para acanalar son electrodos de carbón con revestimiento de cobre de corte con aire. Los mismos se componen de una mezcla de grafito y carbono puro. Las aplicaciones típicas abarcan cualquier campo donde se trabaje el metal, fundiciones, construcciones de acero, construcciones navales, reparación y mantenimiento. Estos electrodos se utilizan para preparaciones de bisels de soldadura, acanalar hacia atrás en soldadura de pasada múltiple, desprender soldaduras insatisfactorias, terminaciones de alambres y pernos, desprender escoria y todo tipo de cortes.

Materiales base a soldarse:

- Acero al carbono de baja aleación
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Aleaciones de níquel
- Hierro fundido
- Aleaciones de cobre
- Magnesio

Aplicaciones:

- Todas las industrias relacionadas con la soldadura

Descripción del proceso, recomendaciones de uso:

Los electrodos de carbono para acanalar remueven el metal fundido con un chorro de aire. El calor intenso del arco entre el electrodo de carbono y grafito y la pieza de trabajo derriten una porción del metal, al mismo tiempo que un chorro de aire atraviesa el electrodo para barrer el metal fundido. El proceso (Carbón de corte por arco con aire) se utiliza para cortar y acanalar, y puede realizarse manual o mecánicamente. Los electrodos de carbono para acanalar pueden cortar acero al carbono, acero inoxidable, aleaciones de cobre, hierro fundido, aluminio, magnesio y aleaciones de níquel. Para el proceso se necesitan: un portaelectrodos, electrodos de corte, un generador y un suministro de aire. Los portaelectrodos manuales son similares a los portaelectrodos de arco. El electrodo se sostiene en un cabezal giratorio con orificios para el aire. Existe una válvula para prender y apagar el suministro de aire. Los electrodos de carbono para acanalar pueden ser redondeados, puntiagudos o revestidos con cobre. Los mismos son fabricados para utilizarse con CC.

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Longitud mm.	Corriente A
6,3	305	250-400
8,0	305	350-500
10,0	305	450-600
12,7	305	600-1000