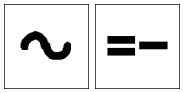
HILCO CUTIL

Electrodos de corte & biselado

Corriente:



Posiciones de soldadura:

Cutil es nuestro electrodo para cortar, biselar y perforar todo tipo de metales incluyendo acero inoxidable, aluminio, hierro fundido y aleaciones no ferrosas. Cutil garantiza un trabajo fácil, alta calidad de cortado y un trabajo eficiente. No se requiere oxígeno. Tome precauciones con su utilización: al realizar ranuras se recomienda levantar la pieza de trabajo para que el metal fundido fluya mejor. El electrodo debe colocarse lo más horizontal posible a la pieza de trabajo y mantenerse en contacto constantemente. Empuje el electrodo ligeramente para aumentar la velocidad de funcionamiento.

Materiales base a soldarse:

- Acero estructural
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Aleaciones de níquel
- Hierro fundido
- Cobre

Aplicaciones:

- Todas las industrias relacionadas con la soldadura

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kg) 1000 pzas.	Corriente A
3,2	350	32,3	170-250
4,0	350	50,0	220-330
5,0	350	55,0	300-450