



HILCO NICKEL IRON

Electrodos – reparación y mantenimiento – hierro fundido

EN ISO 1071: E C Ni Fe-1 1

AWS A5.15: E Ni Fe-CI

Tipo de revestimiento:
Básico

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Nickel Iron es nuestro electrodo con revestimiento básico para soldaduras de reparación, de construcción y de producción, de todo tipo de hierro fundido comercial: gris, maleable, nodular y fosforoso ($P > 0,02\%$). El electrodo deposita un aporte de hierro al níquel de alto grado: ideal para piezas de trabajo con muchas limitaciones o de mucho espesor, incluyendo aplicaciones en donde son importantes la dureza y la resistencia a las fisuras. Tanto el aporte como la zona de transición se pueden mecanizar fácilmente con herramientas de corte.

Materiales base a soldarse:

- Hierro fundido gris Lammelar GG10 hasta GG40
- Hierro fundido maleable GTS35-GTS 60, GTW35-GTW60
- Hierro fundido nodular GGG40-GGG70
- Unión y reparación
- Unión disímil de hierro fundido con acero, cobre y aleaciones de cobre

Aplicaciones

- Reparación y mantenimiento

Composición química peso % metal de soldadura-estándar:

C	Mn	Si	Ni	Fe
1,1	0,95	1.2	54	42

Propiedades mecánicas, metal de soldadura-estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	350	500	12	Environ 170 HB

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.	Corriente A
2,5	300	15,9	60-80
3,2	350	31,3	70-100
4,0	350	47,4	95-130