

**Tipo de revestimiento:**  
Básico

**Corriente:**



**Posiciones de soldadura:**



Pure Nickel es nuestro electrodo con revestimiento básico para soldadura en frío de grados de hierro fundido gris y maleable y para la unión de estos materiales base con acero, cobre y aleaciones de cobre. El electrodo deposita un aporte de puro níquel de alto pureza, ideal para reparar piezas fundidas que estén agrietadas y desgastadas, incluyendo materiales fundidos altamente contaminados. Tanto el aporte como la Zona afectada por el calor (ZAC) son lisos y resultan fácilmente mecanizables con limas. Pure Nickel es especialmente apto para la soldadura combinada con Nickel Iron (E NiFe-CI), el enmantecado con Pure Nickel y el rellenado con Nickel Iron.

**Materiales base a soldarse:**

- Hierro fundido gris Lammelar GG10 hasta GG40
- Hierro fundido maleable GTS35-GTS 60, GTW35-GTW60
- Unión y reparación
- Unión disímil de hierro fundido con acero, cobre y aleaciones de cobre

**Aplicaciones**

- Reparación y mantenimiento

**Composición química peso % metal de soldadura-estándar:**

C	Mn	Si	Ni	Cu
0,7	1,0	0,3	Bal.	0,6

**Propiedades mecánicas, metal de soldadura-estándar:**

Condición	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	400	8	Environ 160 HB

**Embalaje y soldadura:**

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.	Corriente A
2,5	350	20,0	55-60
3,2	350	33,9	80-90
4,0	350	51,3	100-120