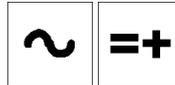


Tipo de revestimiento:
Básico

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Sugarhard es nuestro electrodo de alta eficiencia (205%) con revestimiento básico para endurecer los cilindros húmedos de los molinos utilizados en el proceso de trituración en la industria azucarera. Formar un arco con Sugarhard es muy fácil y las características de soldadura son excelentes en el ambiente al que se exponen los electrodos. La soldadura se lleva a cabo formando un arco que endurecerá la superficie del cilindro durante el proceso con glóbulos de carburo con cromo resistentes al desgaste, la dureza del depósito del aporte puro es de 63 HRc.

Aplicaciones:

En el proceso de trituración de la industria azucarera se utilizan enormes cilindros que están expuestos a un desgaste excesivo durante la temporada. Estos cilindros necesitan soldarse continuamente, incluso en pleno proceso. El cilindro, ubicado cerca del final del proceso de trituración, está cubierto de cañas trituradas y embarradas y su superficie está húmeda. Sugarhard se adapta a estas condiciones y deposita una lluvia de pequeños glóbulos, duros y resistentes al desgaste, que se fija a las paredes laterales de las salientes del cilindro.

Para la formación del arco para soldar cilindros (método de soldadura)

Para formar el arco para soldar cilindros de molinos azucareros, usted debe dirigir el arco en ángulo recto hacia el contorno del cilindro. Mantenga el contacto entre el revestimiento del electrodo y el material base. Utilice la técnica de la 'soldadura en frío', evite el calor excesivo en el área de soldado.

Composición química peso % metal de soldadura- estándar

C	Mn	Si	Cr
3,5	1,0	4,5	20,0

Propiedades mecánicas, metal de soldadura-estándar

Condición	Dureza
Después de soldado	Metal de soldadura depositado 63 HRc

Embalaje y soldadura

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.	Corriente A
3,2	450	72,4	110-130
4,0	450	104,0	160-210