

Tipo de varilla:
Varilla TIG

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Gas protector:
I1

Hilchrome W308L es nuestra varilla para soldadura TIG de acero inoxidable 18Cr10Ni austenítico con bajo carbono, como AISI 304, 304L. Se aplica comúnmente en todas las industrias en donde se utilizan tanto materiales similares (incluyendo los de alto carbono) como acero ferrítico con 13% Cr. Esta varilla es apta también para los grados 347 y 321 estabilizados de Nb (Cb) o Ti. El aporte posee una excelente resistencia a la corrosión general e intergranular (más de 350°C) y una buena resistencia a los ácidos oxidantes y a los ácidos reductores débiles. Para utilizar en combinación con electrodos de tungsteno tipo WS2 WITSTAR®.

Materiales base a soldarse:

- ASTM/AISI Grado 302, 304, 304L, 304LN, 321, 347
- WNr 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4300
- CrNi 18 10 y grados similares de acero inoxidable

Aplicaciones:

- Altamar y construcción naval
- Generadores de energía
- Fabricación y construcción en general
- Reparación y mantenimiento
- Industria de elaboración

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,02	1,65	0,42	20,10	10,30

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 320	≥ 510	≥ 25	20°C ≥ 100 -196°C ≥ 35

Embalaje:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso / envase kg.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5