



HILCO HILCHROME W309L

Varillas TIG – acero inoxidable – uso especial

AWS A5.9: ER 309L

EN ISO 14343-A: W 23 12 L

Werkstoffnr. 1.4332

Tipo de varilla:

Varilla TIG

Corriente:



Gas protector:

I1

Posiciones de soldadura:



Hilchrome W309L es nuestra varilla para soldadura TIG de acero tipo CrNi resistente a la corrosión y resistente al calor, para unir metales disímiles y para amortiguación. Las aplicaciones típicas incluyen la unión de metales de alta resistencia, aceros termotratables no aleados y de baja aleación, aceros inoxidables, cromo ferrítico y de cromo-níquel austenítico y aceros de manganeso austenítico. Hilchrome W309L resulta el electrodo ideal para unir aceros revestidos. Para utilizarse en combinación con electrodos de tungsteno tipo WS2 Witstar®.

Materiales base a soldarse:

- Acero termotratable, aleado y no aleado de alta resistencia; acero de CrNi austenítico, cromo ferrítico e inoxidable; acero austenítico al manganeso.
- Recubrimientos de soldadura químicamente resistente desde el acero ferrítico-perlítico hasta el acero de grano fino, incluyendo el acero de grano fino de alta temperatura
- Uniones disímiles

Aplicaciones:

- Generadores de energía
- Reparación y mantenimiento
- Industria de petróleo y gas
- Industria de elaboración

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,02	1,7	0,5	24,0	13,0

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 320	≥ 510	≥ 25	20°C ≥ 80

Embalaje:

Díam. mm.	Longitud mm.	Peso / envase kg.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5