HILCO HILCHROME G309LSi

Alambres MAG – acero inoxidable – uso especial

AWS A5.9: ER 309LSi
EN ISO 14343-A: G 23 12 L Si
Werkstoffnr. 1.4332

Tipo de alambre:
Alambre MAG

Corriente:
=+

Posiciones de soldadura:

Gas protector:
M12-M13

Hilchrome G309LSi es nuestro alambre para soldadura MAG de aceros resistentes a la corrosión y CrNi resistentes al calor y de aceros disímiles y para amortiguar. Las aplicaciones típicas incluyen la unión de acero de alta resistencia, acero termotratable no aleado y de baja aleación, acero inoxidable, acero cromo ferrítico y cromo-níquel austenítico y de manganeso austenítico. Hilchrome G309LSi es apto para unir aceros revestidos.

Materiales base a soldarse:

- Acero termotratable, aleado y no aleado de alta resistencia; acero de CrNi austenítico, cromo ferrítico e inoxidable; acero de manganeso austenítico
- Revestimientos de soldadura químicamente resistentes desde el acero ferrítico-perlítico hasta el acero de grano fino, incluyendo el acero de grano fino de alta temperatura
- Uniones disímiles

Aplicaciones:

- Generadores de energía
- Reparación y mantenimiento
- Industria de petróleo y gas
- Industria de elaboración

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,03	2,00	0,90	24,0	13,0

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 400	≥ 550	≥ 30	20ºC ≥ 55

Note: propiedades bajo M13

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Tipo de bobina	Peso / bobina kg.
0,8	BS300	15
1,0	BS300	15
1,2	BS300	15