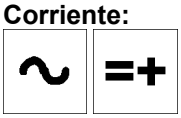
HILCO HILCHROME 310R

Electrodos – acero inoxidable – resistente al calor

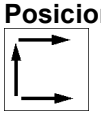
AWS A5.4: E310-16
EN ISO 3581-A: E 25 20 R 1 2
Werkstoffnr. 1.4842

Tipo de revestimiento:
Básico-rutílico

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Hilchrome 310R es nuestro electrodo con revestimiento básico-rutílico para unir y cubrir aceros tanto perlítico-ferríticos CrAl como 25Cr20Ni, austeníticos resistentes al calor Cr-, CrSi, CrNi y CrNiSi. La temperatura máxima de trabajo en un ambiente no sulfuroso es de 1150ºC. Cuando se halle expuesto a gases sulfurosos (máx. 2 g S/Nm3), le recomendamos una temperatura de trabajo de hasta 1040ºC. Las aplicaciones típicas incluyen: equipos de recocido, equipos de endurecimiento, industrias de calderas de vapor, de petróleo crudo y de cerámica. Hilchrome 310R es un electrodo aleado que puede utilizarse con ambas corrientes (CA/CC).

Materiales base a soldarse:

- ASTM/AISi Gr. 310 y aceros resistentes al calor similares
- WNr. 1.4841, 1.4828, 1.4845, 1,4713, 1,4724, 1,4742, 1.4762
- Aceros laminados, forjados y fundidos resistentes al calor

Aplicaciones:

- Generadores de energía
- Industria de elaboración
- Reparación y mantenimiento

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,12	2,0	0,5	26,0	21,0

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 380	≥ 570	≥ 35	20°C ≥ 80

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.	Corriente A
3,2	350	35,4	65-105
4,0	350	48,0	100-140