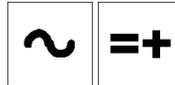


**Tipo de revestimiento:**  
Rutílico

**Corriente:**



**Posiciones de soldadura:**



Hilchrome 316R es nuestro electrodo multiuso para soldar aceros inoxidables austeníticos 17Cr12Ni3Mo resistentes al ácido y con bajo carbono (como por ejemplo AISi 316, 316L). Para todas las aplicaciones pero se utiliza comúnmente en todas las industrias en donde se requiera una resistencia a la corrosión superior: industrias textil, papelera, química, de la celulosa, etc. Posee una excelente resistencia a la corrosión general e intergranular (más de 400°C) y una buena resistencia a las fisuras por calor. Hilchrome 316R es un electrodo aleado que puede utilizarse con ambas corrientes (CA/ CC).

**Materiales base a soldarse:**

- ASTM/AISI Gr. 316, 316L, 316LN, 316Cb, 316Ti
- WNr 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4401, 1.4571  
1.4580, 1.4406\*, 1.4429\*  
\* sin enfriamiento post soldadura
- CrNiMo 17 12 3 y aceros inoxidables similares

**Aplicaciones:**

- Altamar y construcción naval
- Generadores de energía
- Fabricación y construcción en general
- Reparación y mantenimiento
- Industria de elaboración

**Composición química peso % metal de soldadura – estándar:**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	0,80	0,80	18,8	11,5	2,7

**Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:**

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 350	≥ 540	≥ 30	20°C ≥ 47 -120°C ≥ 32

**Embalaje y soldadura:**

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.	Corriente A
1,5	250	5,7	25-40
2,0	300	11,3	40-60
2,5	300	17,5	50-90
3,2	350	34,2	80-120
4,0	350	50,6	110-160