



HILCO HILCHROME 347R

Electrodos – acero inoxidable – resistente al ácido

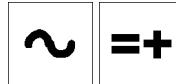
AWS A5.4: E347-17

EN ISO 3581-A: E 19 9 Nb R 3 2

Werkstoffnr. 1.4551

Tipo de revestimiento:
Rutílico

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Hilchrome 347R es nuestro electrodo estabilizado para soldar grados de acero inoxidable austenítico de bajo carbono 18Cr10NiNb (Cb) como AISI 347, 321. Se aplica comúnmente en todas las industrias en donde se utilizan tanto materiales similares (incluyendo los de alto carbono) como acero ferrítico con 13% Cr. Hilchrome 347R es apto también para los grados no estabilizados 304 y 304L. El aporte posee una excelente resistencia a la corrosión general e intergranular (más de 400°C). Hilchrome 347R es un electrodo aleado que puede utilizarse con ambas corrientes (CA/CC).

Materiales base a soldarse:

- ASTM/AISI Grado 347, 321, A 296 CF8C, 304, A157 C9, A320 B8C y D, 307L, 304LN, 302
- WNr. 1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4301, 1.4312, 1.4878, 1.6905, 1.4311, 1.4306, 1.4300
- CrNiNb 18 10 estabilizado y grados de acero inoxidable similares

Aplicaciones:

- Altamar y construcción naval
- Generadores de energía
- Fabricación y construcción en general
- Reparación y mantenimiento
- Industria de elaboración

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb
0,03	0,80	0,80	19,5	10,0	10xC

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 390	≥ 550	≥ 30	20°C ≥ 55 -120°C ≥ 32

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.	Corriente A
2,5	300	17,5	50-90
3,2	350	34,2	80-120