



HILCO HILCHROME 308R

Electrodos – acero inoxidable – resistente al ácido

AWS A5.4: E308L-17

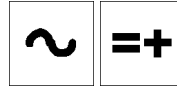
EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 3 2

Werkstoffnr. 1.4316

Tipo de revestimiento:

Rutílico

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Hilchrome 308R es nuestro electrodo con revestimiento rutílico para soldar grados de acero inoxidable 18Cr10Ni austenítico con bajo carbono, como AISI 304, 304L. Se aplica comúnmente en todas las industrias en donde se utilizan tanto materiales similares (incluyendo los de alto carbono) como acero ferrítico con 13%Cr. Hilchrome 308R es apto también para los grados 347 y 321 estabilizados de Nb (Cb) o Ti. El aporte posee una excelente resistencia a la corrosión general e intergranular (más de 350°C) y una buena resistencia a los ácidos oxidantes y a los ácidos reductores débiles. Hilchrome 308R es un electrodo aleado que puede utilizarse con ambas corrientes (CA/CC).

Materiales base a soldarse:

- ASTM/AISI Grado 302, 304, 304L, 304LN, 321, 347
- WNr 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4300
- CrNi 18 10 y grados similares de acero inoxidable

Aplicaciones:

- Altamar y construcción naval
- Generadores de energía
- Fabricación y construcción en general
- Reparación y mantenimiento
- Industria de elaboración

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,03	0,80	0,80	19,8	10,2

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 350	≥ 520	≥ 35	20°C ≥ 70 -196°C ≥ 32

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.	Corriente A
2,0	300	11,3	40-60
2,5	300	17,5	50-90
3,2	350	33,3	80-120
4,0	350	50,6	110-160