



HILCO HILCHROME 312R

Electrodos - acero inoxidable – uso especial

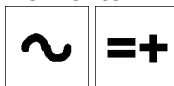
AWS A5.4: ~E312-17

EN ISO 3581-A: E 29 9 R 3 2

Werkstoffnr. 1.4337

Tipo de revestimiento:
Rutílico

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Hilchrome 312R es nuestro electrodo con revestimiento rutílico y es considerado el elemento clave en cualquier tipo de acero inoxidable, incluyendo los de difícil soldabilidad. Las aplicaciones típicas de este SUELDA-TODO incluyen la unión de aceros al manganeso duros, aceros para herramientas, amortiguación y la unión de aceros disímiles. El electrodo deposita un aporte resistente a las fisuras con mayor contenido ferrítico de aprox. FN50. Hilchrome 312R es un electrodo aleado que puede utilizarse con ambas corrientes (CA/CC).

Materiales base a soldarse:

- Chapa blindada
- Aceros endurecidos-inclusive ADDS (DFTW en el original)
- Acero para herramientas, forjas y de elástico
- Acero al manganeso austenítico
- Embragues, engranajes y ejes de superficie dura
- Capas de amortiguación previo al revestimiento duro
- Uniones disímiles

Aplicaciones:

- Reparación y mantenimiento
- Industria de transporte y elevado

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,11	0,70	1,1	28,8	9,5

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	650	790	24	20°C 30

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kgs) 1000 pzas.	Corriente A
2,5	300	17,5	60-80
3,2	350	32,3	80-120
4,0	350	47,8	110-140