# HILCO FER SGCrMo2

Varillas TIG – aceros de baja aleación – resistentes al efecto creep

AWS A5.28: ER 90S-B3

EN ISO 21952-B : 2 C1M

**Tipo de varilla:**
Varilla TIG

**Corriente:**

**Posiciones de soldadura:**

**Gas protector:**
I1

Fer SGCrMo2 ER 90S-B3 es nuestra varilla para soldadura TIG de acero de grano fino, resistente al efecto creep, de baja aleación como el 10CrMo9.10, cuya temperatura máxima de trabajo no deberá superar los 600°C. Las aplicaciones típicas incluyen: construcción de recipientes a presión, calderas y cañerías. Puede utilizarse en combinación con electrodos de tungsteno tipo WS2 WITSTAR®.

**Materiales base a soldarse:**

- Acero para calderas 10CrMo9.10, A335 Grade P22, 10CrSiMoV7 (1.8075), G17CrMo9.10 (1.7379)
- Aceros termotratables con resistencia tensil de hasta 980 MPa
- Carbocementados y aceros para nitruración

**Aplicaciones:**

- Generadores de energía
- Industria de petróleo y gas
- Reparación y mantenimiento
- Industria de elaboración

**Composición química peso % metal de soldadura – estándar:**

| C | Mn | Si | Cr | Mo |
|---|---|---|---|---|
| 0,09 | 0,55 | 0,55 | 2,50 | 1,05 |

**Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:**

| Condición | 0,2% Punto cedente MPa | Resistencia tensil MPa | Elongación Lo=5d - % | Valores de impacto ISO-V J |
|---|---|---|---|---|
| Después de soldado | ≥ 540 | ≥ 620 | ≥ 17 | 20°C ≥ 100<br>-40°C ≥ 47 |

**Embalaje:**

| Diám. mm. | Longitud mm. | Peso / envase kg. |
|---|---|---|
| 1,6 | 1000 | 5 |
| 2,0 | 1000 | 5 |
| 2,4 | 1000 | 5 |