

Tipo de varilla:

Varilla TIG

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Gas protector:

I1

Fer SGCrMo1 ER 80S-B2 es nuestra varilla para soldadura TIG de acero de grano fino, resistente al efecto creep, de baja aleación como el 13CrMo4 5, cuya temperatura máxima de trabajo no deberá superar los 550°C. Las aplicaciones típicas incluyen: construcción de recipientes a presión, calderas y cañerías. Puede utilizarse en combinación con electrodos de tungsteno tipo WS2 WITSTAR®.

Materiales base a soldarse:

- Acero para calderas 13CrMo4-5, 15CrMo5, 16CrMoV4, A 333 Grade P 11, P 12, G-17CrMo5-5, 22Mo4, G-22CrMo 5-4, 42CrMo4
- Aceros termotratables con resistencia tensil de hasta 780 MPa
- Carbocementados y aceros para nitruración

Aplicaciones:

- Generadores de energía
- Industria de petróleo y gas
- Reparación y mantenimiento
- Industria de elaboración

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,09	0,55	0,55	1,35	0,50

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 510	≥ 620	≥ 24	20°C ≥ 120

Embalaje:

Díam. mm.	Longitud mm.	Peso / envase kg.
2,4	1000	5