# HILCO FER SGMo

Varillas TIG – aceros de baja aleación – resistentes al efecto creep

AWS A5.28: ER 70S-A1
EN ISO 636-A: W 46 4 2Mo
EN ISO 21952-A: W MoSi

**Tipo de varilla:**
Varilla TIG

**Corriente:**

**Posiciones de soldadura:**

**Gas protector:**
I1

Fer SGMo es nuestra varilla para soldadura TIG de acero de grano fino, resistente al efecto creep, de baja aleación como el 16Mo3, cuya temperatura máxima de trabajo no deberá superar los 500°C. Las aplicaciones típicas incluyen: construcción de recipientes a presión, calderas y cañerías. Puede utilizarse en combinación con electrodos de tungsteno tipo WS2 WITSTAR®.

**Materiales base a soldarse:**
- Acero para calderas P235GH-P310GH, 16Mo3, 17Mo3, 16Mo5, 14Mo6, 15NiCuMoNb5, 17MnMoV64, A355 Grade P1
- Acero de grano fino S275N-S500N, P355NH-P460NH, S355NL-S500NL
- Acero para cañerías L320NB-L415NB, L360MB-L415MB API 5L X52-X70

**Aplicaciones:**
- Generadores de energía
- Industria de petróleo y gas
- Reparación y mantenimiento
- Industria de elaboración

**Composición química peso % metal de soldadura – estándar:**

| C | Mn | Si | Mo |
|---|---|---|---|
| 0,10 | 1,15 | 0,60 | 0,52 |

**Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:**

| Condición | 0,2% Punto cedente MPa | Resistencia tensil MPa | Elongación Lo=5d - % | Valores de impacto ISO-V J |
|---|---|---|---|---|
| Después de soldado | ≥ 460 | ≥560 | ≥ 22 | 20°C ≥ 60<br>-40°C ≥ 47 |

**Embalaje:**

| Diám. mm. | Longitud mm. | Peso / envase kg. |
|---|---|---|
| 2,4 | 1000 | 5 |