



HILCO K80

Alambres MAG – aceros de baja aleación – alta resistencia

AWS A5.28: ER 110 S-G

EN ISO 16834-A: G 69 4 M Mn3Ni1CrMo

Tipo de alambre:
Alambre MAG

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Gas protector:
M21

K80 es nuestro alambre para soldadura MAG de acero de alta resistencia de baja aleación, cuyo punto cedente nominal es de 690 MPa, como por ejemplo: HY80, N-A-XTRA 63, N-A-XTRA 70, Weldom 700, Grado 100, USS T-1 y otros grados de acero de tipo HSLA. Las aplicaciones típicas incluyen: fabricación de grúas, industria automotriz y de transporte. Se recomienda aplicar un bajo calentamiento para obtener las propiedades mecánicas que se desean.

Materiales base a soldarse:

- Acero de grano fino S620QL1, S690QL1, S700MC
N-A-XTRA 63-70, TStE620-TStE690, T1, Weldom 700
- Acero para cañerías L480-L550, API 5L X65-X80

Aplicaciones:

- Fabricación y construcción en general
- Industria de petrolera y gas
- Industria del transporte y de la elevación

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V
0,08	1,50	0,60	≤ 0,025	≤ 0,025	0,35	1,50	0,25	< 0,25	0,09

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 690	≥ 750	≥ 17	-40°C > 47

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Tipo de bobina	Peso / bobina kg.	Corriente A
1,2	B300	15	120-350