



# HILCO B20CrMo

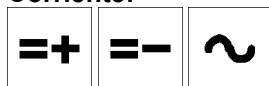
Electrodos – aceros de baja aleación – resistentes al efecto creep

AWS A5.5: E 9018-B3 H4

EN ISO 3580-A: E Cr Mo 2 B 32 H5

**Tipo de revestimiento:**  
Básico

**Corriente:**



**Posiciones de soldadura:**



B20CrMo es nuestro electrodo con revestimiento básico de bajo hidrógeno ( $H_{DM} < 5$  ml. / 100 gr. aporte depositado) para soldadura de acero de grano fino de baja aleación y de acero resistente al efecto creep como el 10CrMo9, cuya temperatura máxima de trabajo no deberá superar los 600°C. Las aplicaciones típicas incluyen la construcción de recipientes a presión, calderas y cañerías. B20CrMo se suelda preferentemente con CC; para pasadas de raíz y soldaduras con poca separación se recomienda polaridad CC.

## Materiales base a soldarse:

- Acero para calderas 10CrMo9.10, A335 Grade P22, 10CrSiMoV7 (1.8075), G17CrMo9.10 (1.7379)
- Aceros tratables con calor con resistencia tensil de hasta 980 MPa
- Carbocementación y aceros para nitruración

## Aplicaciones:

- Generadores de energía
- Industria de petróleo y gas
- Reparación y mantenimiento
- Industria de elaboración

## Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

| C    | Mn  | Si  | S     | P     | Cr  | Mo  |
|------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|
| 0,06 | 0,8 | 0,6 | 0,010 | 0,015 | 2,3 | 1,0 |

## Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

| Condición     | 0,2% Punto cedente<br>MPa | Resistencia tensil<br>MPa | Elongación<br>Lo=5d - % | Valores de impacto<br>ISO-V J |
|---------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| Distensionado | 530                       | 650                       | 22                      | -10°C 90<br>20°C 150          |

Notes: condición de distensionado 695°C / 1 h. - el precalentamiento, la temperatura intermedia y el TCPS son esenciales para obtener las propiedades como se indican. Precalentado recomendado 200-300°C, TCPS 690-750°C.

## Embalaje y soldadura:

| Diám.<br>mm. | Longitud<br>mm. | Peso (kg.)<br>1000 pzas. | Corriente<br>A |
|--------------|-----------------|--------------------------|----------------|
| 3,2          | 350             | 37,6                     | 120-130        |
| 4,0          | 350             | 56,7                     | 140-150        |