HILCO FER G1

Varillas para soplete – aceros no aleados

EN 12536: O I
AWS A5.2: ~ R 45

Tipo de alambre:
Alambre OAW

Gas protector:
Oxiacetileno

Posiciones de soldadura:

Fer G1 es nuestra varilla revestida con cobre para soldadura con soplete de acero estructural no aleado. Fer G1 posee una liviana fluidez y permite realizar una soldadura realmente suave y limpia. La temperatura máxima de trabajo de la pieza no debe superar los 350°C.

Materiales base a soldarse:

- Acero estructural S185-255, St.33-St37.3
- Acero para calderas P235GH-P265GH, HI, HII
- Acero para cañerías P235T1-L210, St.37.0-St.44.0

Aplicaciones:

- Fabricación y construcción en general
- Reparación y mantenimiento

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si
0,08	0,50	0,10

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 260	≥ 360	≥ 20	20°C ≥ 30

Nota: propiedades bajo gas oxiacetilénico

Embalaje:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso / envase kg.
1,6	1000	5 / 25
2,0	1000	5 / 25
2,4	1000	5 / 25
3,0	1000	5 / 25
4,0	1000	5 / 25