

Tipo de varilla:

Varilla TIG

Corriente:



Gas protector:

I1

Posiciones de soldadura:



Fer SG1A es nuestra varilla con revestimiento de cobre para soldadura TIG de acero galvanizado no aleado y de baja aleación. Le agregamos Ti, Zr y Al para hacer de Fer SG1A la opción ideal para soldar materiales oxidados, así como también planchas revestidas (con pintura de imprimación, residuos de pintura o pintadas). Puede utilizarse en combinación con electrodos de tungsteno tipo WS2 WITSTAR®.

Materiales base a soldarse:

- Chapa naval A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acero estructural S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Acero para calderas P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Acero de grano fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ES2E355, StE285TM-ES2E355TM
- Acero para cañerías P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acero fundido GP240R, GS45

Aplicaciones:

- Altamar y construcción naval
- Fabricación y construcción en general
- Generadores de energía
- Reparación y mantenimiento
- Industria de transporte y elevado

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	Ti	Zr	Al
0,06	1,10	0,50	0,10	0,07	0,10

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 480	≥ 560	≥ 22	-20°C ≥ 47

Embalaje:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso / envase kg.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5