

Tipo de alambre:
Varilla TIG

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Gas protector:
I1

Fer SG1 es nuestra varilla con revestimiento de cobre para soldadura TIG de acero estructural no aleado y de baja aleación, incluyendo el acero de grano fino. Las aplicaciones típicas incluyen: construcciones en general, construcciones navales, puentes, tanques y es sumamente apropiado para unir planchas metálicas de grano fino. Puede utilizarse en combinación con electrodos de tungsteno tipo WS2 WITSTAR®.

Materiales base a soldarse:

- Chapa naval A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acero estructural S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Acero para calderas P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Acero de grano fino P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Acero para cañerías P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Acero fundido GP240R, GS45

Aplicaciones:

- Altamar y construcción naval
- Fabricación y construcción en general
- Generadores de energía
- Reparación y mantenimiento

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si
0,09	1,15	0,60

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 420	≥ 510	≥ 22	-20°C ≥ 100

Embalaje:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso / envase kg.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,0	1000	5