

Tipo de alambre:

Alambre MAG

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Gas protector:

C1, M1-M3

K60 es nuestro alambre para soldadura MAG de acero estructural no aleado y de baja aleación, incluyendo el acero de grano fino. Este alambre se utiliza en una amplia gama de aplicaciones: construcciones en general, construcciones navales, puentes, tanques, etc. La estabilidad de este alambre hace que K60 resulte apropiado para procesos de soldadura robotizados o controlados en forma automática, incluyendo el T.I.M.E, soldadura MAG de alta eficiencia, etc.

Materiales base a soldarse:

- Chapa naval A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acero estructural S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Acero p/cald. P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Acero de grano fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-EStE355, StE285TM-EStE355TM
- Acero para cañerías P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acero fundido GP240R, GS45

Aplicaciones:

- Altamar y construcción naval
- Fabricación y construcción en general
- Reparación y mantenimiento
- Industria de transporte y elevado

Composición química del alambre de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	S	P
0,07	1,50	0,90	≤ 0,025	≤ 0,025

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 420	≥ 500	≥ 22	-30°C ≥ 27

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Tipo de bobina	Peso / bobina kg.	Corriente A	Voltaje V
0,6	S200 vac	5	60-140	16-20
0,8	S200 vac	5	80-180	17-20
0,8	S300 vac	15	80-180	17-20
0,9	S300 vac	15	100-200	17-20
1,0	S300 vac	15	120-240	17-22
1,2	S300 vac	15	160-260	18-26
1,6	S300 vac	15	180-300	20-29