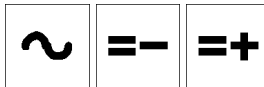


## Tipo de revestimiento:

Básico

## Corriente:



## Posiciones de soldadura:



Basic Super es nuestro electrodo universal de bajo hidrógeno ( $H_{DM} < 5$  ml. / 100 gr. aporte depositado) para todas las posiciones de soldadura, excepto la vertical descendente. Este electrodo se caracteriza por un arco suave y silencioso, muy poca salpicadura, fácil desprendimiento de escoria y excelentes propiedades mecánicas a bajas temperaturas (hasta  $-40^{\circ}\text{C}$ ). Las aplicaciones típicas incluyen construcciones navales, construcciones en general y construcciones en altamar. Basic Super es la opción ideal para soldaduras de posición.

## Materiales base a soldarse:

- Chapa naval A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acero estructural S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Acero p/cald. P235GH-P355GH, H1, H11, 17Mn4, 19Mn6
- Acero de grano fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ES2E355, StE285TM-ES2E355TM
- Acero para cañerías P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acero fundido GP240R, GS45

## Aplicaciones:

- Altamar y construcción naval
- Fabricación y construcción en general
- Generadores de energía
- Reparación y mantenimiento

## Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

| C    | Mn  | Si  | S     | P     |
|------|-----|-----|-------|-------|
| 0,07 | 1,3 | 0,6 | 0,005 | 0,014 |

## Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

| Condición          | 0,2% Punto cedente<br>MPa | Resistencia tensil<br>MPa | Elongación<br>Lo=5d - % | Valores de impacto<br>ISO-V J                                  |
|--------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Después de soldado | $\geq 420$                | $\geq 510$                | $\geq 25$               | $-50^{\circ}\text{C} \geq 47$<br>$20^{\circ}\text{C} \geq 120$ |

## Embalaje y soldadura:

| Diám.<br>mm. | Longitud<br>mm. | Peso (kg)<br>1000 pzas. | Corriente<br>A |
|--------------|-----------------|-------------------------|----------------|
| 2,5          | 350             | 20,5                    | 65-90          |
| 3,2          | 350             | 37,3                    | 100-140        |
| 4,0          | 450             | 64,4                    | 140-190        |
| 5,0          | 450             | 98,3                    | 180-250        |