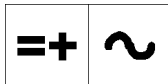


Tipo de revestimiento:

Básico

Corriente:

Posiciones de soldadura:


Basic es nuestro electrodo de alta calidad de bajo hidrógeno ($H_{DM} < 5$ ml. / 100 gr. de aporte depositado) para todas las posiciones de soldadura, excepto la vertical descendente. Este electrodo se caracteriza por un arco suave y silencioso, muy poca salpicadura, fácil desprendimiento de escoria y buenas propiedades mecánicas hasta -50°C . Las aplicaciones típicas incluyen construcciones navales, construcciones en general y construcciones en altamar. Basic se suelda con CC(+), posee un rendimiento del 120% y es apto para soldar aceros de grano fino.

Materiales base a soldarse:

- Chapa naval A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acero estructural S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Acero para calderas P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Acero de grano fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ESTe355, StE285TM-ESTe355TM
- Acero para cañerías P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acero fundido GP240R, GS45

Aplicaciones:

- Altamar y construcción naval
- Fabricación y construcción en general
- Generadores de energía
- Reparación y mantenimiento

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	S	P
0,07	1,3	0,3	0,006	0,011

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 420	≥ 510	≥ 25	$-50^{\circ}\text{C} \geq 47$ $20^{\circ}\text{C} \geq 120$

Embalaje y soldadura:

Díam. mm.	Longitud mm.	Peso (kg) 1000 pzas.	Corriente A
2,5	350	21,0	65-110
3,2	350	39,1	100-145
4,0	450	72,5	135-200
5,0	450	103,6	180-280