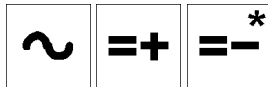


Tipo de revestimiento:

Rutilico-básico

Corriente:



*pasada de raíz

Posiciones de soldadura:



Basic 55 es nuestro electrodo con revestimiento doble de tipo **rutilico-básico** para todas las posiciones de soldadura, excepto la vertical descendente. Este electrodo se caracteriza por su fácil manejo, arco de fácil control, excelente penetración, fácil desprendimiento de escoria y excelentes propiedades metalúrgicas hasta -30°C. Las aplicaciones típicas incluyen construcciones navales, construcciones en general, puentes, tanques de almacenaje, así como también soldadura de raíz y de posición. Basic 55 se usa con ambas corrientes (CA/ CC).

Materiales base a soldarse:

- Chapa naval A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
Acero estructural S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Acero p/cald. P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Acero de grano fino P275N-P355NL2, S275N-S420N,
StE285-ES285, StE285TM-ES285TM
- Acero para cañerías P235T1-P355N, L210-L415MB,
St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acero fundido GP240R, GS45

Aplicaciones:

- Altamar y construcción naval
- Fabricación y construcción en general
- Generadores de energía
- Reparación y mantenimiento

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	S	P
0,06	0,90	0,70	≤ 0,025	≤ 0,025

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 400	≥ 490	≥ 22	-20°C ≥ 90

Embalaje y soldadura:

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kg) 1000 pzas.	Corriente A
2,5	350	19,5	55-95
3,2	350	32,8	80-150
3,2	450	42,4	95-150
4,0	450	65,0	120-190