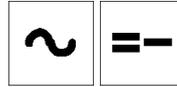


Tipo de revestimiento:

Rutílico

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Velveta es nuestro electrodo con revestimiento rutílico para todas las posiciones de soldadura, especialmente para la vertical ascendente. Este electrodo se caracteriza por su manejo extremadamente fácil, la suave transferencia de arco, el fácil desprendimiento de escoria y la perfecta ondulación de la superficie. Velveta es la opción lógica para soldaduras de cañerías de espesor delgado. Las aplicaciones típicas incluyen ensamblado, trabajos de taller soldadura de reparación de acero estructural de baja y media aleación. Velveta opera también con transformadores con bajo OCV, mín. 42V.

Materiales base a soldarse:

- Chapa naval A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acero estructural S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Acero para calderas P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Acero de grano fino P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Acero para cañerías P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Acero fundido GP240R, GS45

Aplicaciones:

- Altamar y construcción naval
- Fabricación y construcción en general
- Generadores de energía
- Reparación y mantenimiento
- Industria de petróleo y gas

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si	S	P
0,08	0,40	0,40	0,008	0,013

Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0°C ≥ 47 20°C ≥ 50

Embalaje y soldadura:

Díam. mm.	Longitud mm.	Peso (kg) 1000 pzas.	Corriente A
2,0	300	10,0	50-70
2,5	350	19,2	60-100
3,2	350	31,3	80-140
4,0	350	46,0	130-180
4,0	450	59,0	130-180