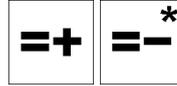


Tipo de revestimiento:
Celulósico

Corriente :



* pasada de raíz

Posiciones de Soldadura:



Pipeweld 7010 es nuestro electrodo con revestimiento celulósico recomendado principalmente para soldar juntas a tope de alta resistencia en posición vertical descendente. Este electrodo se caracteriza por un poderoso arco tipo spray de penetración profunda y por el fácil desprendimiento de escoria. La aplicación típica para el Pipeweld 7010 es la soldadura para el montaje de cañerías API 5L: X52.

Materiales base a soldarse:

- Acero para cañerías L240MB - L360MB, API 5L X42 - X60
- Acero para cañerías cordón de raíz hasta API 5L X70

Aplicaciones:

- Soldadura de cañerías

Composición química peso % metal de soldadura – estándar:

C	Mn	Si
0,14	0,7	0,14

Propiedades mecánicas, metales de soldadura – estándar:

Condition	0,2% Yield strength MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
AW	≥ 420	≥ 500	≥ 22	20°C ≥ 100 -40°C ≥ 45

Embalaje y soldadura:

Díam. mm.	Longitud mm.	Peso (kg) 1000 pzas.	Corriente A
3,2	350	25,5	80-130
4,0	350	39,2	120-180