Factores de conversión

Conversión de estándares internacionales

Unidades SI para la industria de la soldadura Para convertir *al* sistema métrico, *multiplique* por el factor de las observaciones; Para convertir *desde* el sistema métrico, *divida* por el factor				
Cantidad	**Unidad**	**Símbolo**	**Otras unidades / símbolos**	**Observaciones / factor**
Longitud	Metro	m	Pulg. Pie Yarda	0.0254 0.3048 0.9144
Área	Metro cuadrado	m^2	$Pulg.^2$ Pie^2 $Yarda^2$	0.0064516 0.09290304 0.8361274
Volumen	Metro cúbico	m^3	$Pulg.^3$ Pie^3	0.001638706 0.02831685
Frecuencia	Hertz	hz.	-	-
Masa	Kilogramo	Kg.	Libra (lb.)	0.4535924
Densidad	Kilogramo por metro cúbico	Kg/m^3	-	-
Fuerza	Newton	N	kgf lbf	0.980665 0.4448222
Carga mecánica	Pascal, Mega Pascal	Pa MPa	Newton por metro cúbico Newton por milímetro cuadrado (N/mm^2)	1 1
		MPa	Ton $f/pulg.^2$ 1 ksi = 1.000 psi	0,064749 6,89476
Resistencia de impacto	Joule	J	-	1J = 1NM 1J = 0,7377562 fl lbf 1J = 0,1011972 kgf m
Temperatura	Kelvin	K	Grados Celsius (ºC) Grados Fahrenheit (F)	tK=tC + 273.15 tK=(tF+ 459.67)/1.8
	Celsius	C	Grados Fahrenheit (F)	tF=(tCx1.8)+32
	Fahrenheit	F	Grados Celsius (ºC)	tC=(tF-32)x1.8
Corriente eléctrica	Amperio	A	-	-
Potencial eléctrico	Voltaje	V	-	-
Densidad de corriente	Amperio por metro	A/m^2	-	-

Conversión internacional de medidas								
mm.	SWG	Pulg.	mm.	SWG	Pulg.	mm.	SWG	Pulg.
1,2	-	3/64	3,0	10	1/8	8,0	-	5/16
1,5	16	1/16	4,0	8	5/32	10,0	-	3/8
2,0	14	5/64	5,0	6	3/16	13,0	-	1/2
2,5	12	3/32	6,0	4	1/4	25,4	-	1/1