

Electrodos

Los electrodos rútilicos y de bajo hidrógeno se embalan en cajas de cartón y envoltorio de polietileno. A su vez, estas se empacan dentro de cajas externas de cartón corrugado conteniendo 3 o 4 unidades.

Los electrodos Pipeweld para soldadura de cañerías se embalan en latas de acero para preservar los niveles de humedad necesarios y operar adecuadamente.

Los electrodos de acero inoxidable Hilchrome se embalan en latas de metal herméticamente cerradas, que a su vez se embalan en cajas externas de cartón corrugado por 3 unidades. La lata metálica HILcan le ofrece las siguientes ventajas:

- Garantía de electrodos completamente secos, condición de calidad controlada misma al momento de producción;
- Almacenaje sin problemas en el empaque original sellado;
- Protección contra daños, cambios climáticos y aumento de humedad;
- Depósito de metal sin porosidad cuando se utilizan los electrodos de una sola vez (8 horas) en cualquier condición climática.



Los electrodos Hardmelt para depositar capas resistentes al desgaste se embalan de la misma forma que los electrodos rútilicos y de bajo hidrógeno.

Los electrodos HILCO para soldar aleaciones de base Ni, aleaciones no ferrosas, hierro fundido y estelita se embalan en prácticos envases pequeños de no más de 2 kilos con envoltorio de polietileno. A su vez, estos se embalan en cajas externas de cartón corrugado por 7 unidades.

Los electrodos HILCO para soldar aluminio se embalan en latas de aluminio herméticamente cerradas, que a su vez se embalan en cajas externas de cartón corrugado por 6 unidades.

Varillas TIG, varillas para soldaduras a gas:

Ambos tipos de varillas están disponibles en envases de 5 kilos.

Fundentes para soldaduras de arco sumergido:

Los fundentes HILCO se entregan normalmente en bolsas de polietileno de 25 kilos.



Descripción de hojas técnicas

Embalaje

Alambres MIG/ MAG, tubulares y para soldadura por arco sumergido:

Disponibles en diferentes tipos de bobinas. Cada bobina se embala en una bolsa de polietileno, en forma individual o combinadas (bobinas S100, algunas S200) y dentro cajas de cartón corrugado. Debido a la introducción del estándar EN para condiciones técnicas de entrega, los nombres de los tipos de bobina se rectificaron de la siguiente forma:

DIN 8559	EN-ISO 544	Tipo	Peso típico* (Kg)	Diámetro exterior (mm.)	Diámetro interior (mm.)	Ancho exterior (mm.)	Diámetro interior
D 100	S 100	Bobina	1,0	100 +/- 2	-	45 +0/-2	16,5 +1/-0
D 200	S 200	Bobina	5,0	200 +/- 3	-	55 +0/-3	50,5 +2,5/-0
D 300	S 300	Bobina	15,0	300 +/- 5	-	103 +0/-3	50,5 +2,5/-0
K 300	B 300	Bobina tipo cesto	15,0	300 +0/-5	180 +/- 2	100 +/- 3	-
"Sandvik"	BS 300	Bobina tipo cesto	15,0	300 +/- 5	-	103 +0/-3	50,5 +2,5/-0
K 415	B 415	Bobina tipo cesto	25,0	415 +/- 5	300 +15/-0	70 +0/-15	-
-	MP	Tambor	250,0	-	-	-	-

Nota: el peso típico indica el contenido típico de una bobina. Por favor consulte la ficha técnica del producto específico para información detallada.

EN-ISO 544	Aplicación típica
S 100	Bobinas plásticas para soldadura orbital
S 200	Bobinas plásticas para utilizar en áreas limitadas
S 300	Bobinas plásticas de uso universal
B 300	Bobinas de acero tipo cesto de uso universal- para usar con adaptador
BS 300	Bobinas de acero tipo cesto con características de bobinas D 300- ecológicos
B 415	Anillos basket de acero para alambres para soldadura por arco sumergido
MP	Tambores para mejorar su productividad. Cada MP contiene más de trece bobinas de 15 kilos cada una, reduciendo así las secuencias de tener-comenzar al mínimo. Ideal para los procesos de soldadura que requieren alta productividad.